



IRUFIRE REAL FLOORING Bfl-s1 AQUA

DESCRIPTION DU PROCÉDÉ

Procédé ignifuge incolore composé d'un fond base acrylique et d'une finition polyuréthane, tous les deux en deux composants et à base d'eau, développé pour la finition du bois non traité et l'obtention de revêtements des sols et parquets en bois vernis avec une classification Bfl-s1 selon la norme UNE-EN 13501-1 (Euroclasse).

Le procédé est composé des produits suivants :

- **IRUFIRE FLOORING PRIMER IFAP-1 AQUA.** Il durcit en ajoutant le catalyseur **HARDENER IRUFIRE FLOORING** (mélange 10 : 1 en volume). On doit appliquer un grammage de 80-90 g/m² doit être appliqué.
- **IRUFIRE FLOORING TOP COAT IFAT-1 AQUA.** Il durcit en ajoutant le catalyseur **HARDENER IRUFIRE FLOORING** (mélange 10 :1 en volume). On doit appliquer deux couches avec un grammage de 70-80 g/m² chacune. C'est disponible en différents degrés de brillance.

PROPRIÉTÉS GÉNÉRALES DU PROCÉDÉ

- Réaction au feu Bfl-s1 selon UNE-EN 13501-1 (Euroclasses) appliquée sur bois non traité.
- Application facile au pinceau et au rouleau.
- Séchage rapide et bon ponçage (avec orbital ou vibreur).
- Bonne transparence (il est recommandé d'effectuer un test préalable sur bois foncés).
- Haute efficacité antitanique (faible verdâtre sur du chêne) sur des bois problématiques.
- Résistant au jaunissement.
- Excellente résistance aux produits chimiques et à l'abrasion.
- Très bonne résistance aux frottements, rayures et marques de talon.
- Nettoyer les ustensiles de travail à l'eau.

IRUFIRE FLOORING PRIMER IFAP-1

PARAMÈTRES PHYSIQUES (à 20 °C) :

- Ratio de mélange IRUFIRE FLOORING PRIMER IFAP-1 / HARDENER	10/1
- Poids spécifique	1,09-1,11 g/cm ³
- Viscosité du mélange Coupe Ford N° 4 :	25-35"
- Durée de vie minimale	Environ 4 heures
- Extrait sec du mélange	40-44%
- COV's du mélange (limite maximale autorisée : 140 g/l)	96 g/l
- Aspect du film sec :	Incolore
- Stabilité du produit dans le bidon non entamé (protéger du gel)	12 mois
- Rendement:.....	11-13 m ² /l

TEMPS DE DURCISSEMENT (100 g / m² à 20 ° C et 60% H.R.) :

- Sec poudre :	25-35 min
- Sec touché :	60-70 min
- Survernissage :	14-16 heures

IRUFIRE FLOORING TOP COAT IFAT-1

IRURENA GROUP Ctra. de Tolosa s/nº . Apdo 30 20730 Azpeitia - Guipúzcoa - Espagne



PARAMÈTRES PHYSIQUES (à 20 °C):

- Ratio de mélange IRUFIRE FLOORING TOP COAT IFAT-1 / HARDENER:	10/1
- Poids spécifique :	1,02-1,05 g/cm ³
- Viscosité du mélange Coupe Ford N° 4:	20-30"
- Durée de vie minimale :	Environ 4 heures
- Extrait sec du mélange :	27-33%
- COV's du mélange (limite maximale autorisée : 140 g/l):	90 g/l
- Aspect du film sec :	Incolore
- Stabilité du produit dans le bidon non entamé (protéger du gel) :	12 mois
- Rendement:	12-15 m ² /l

TEMPS DE DURCISSEMENT (100 g / m² à 20 ° C et 60% H.R.) :

- Sec poudre :	25-35 min
- Sec touché :	60-70 min
- Survernissage :	>4 heures

APPLICATION

Support : Bois (parquet). Ne pas appliquer sur du bois contenant plus de 12% d'humidité.

Préparation du support : Préparez le bois par ponçage. Il est recommandé d'affiner avec un grain fin pour obtenir un meilleur remplissage et une meilleure couverture. Éliminer les traces de saleté, de graisse, de restes de ponçage, etc. Le microciment doit être sec, humidité inférieure à 2,5%.

Application : Homogénéiser les vernis et les mélanges avant utilisation (incorporation de préférence avec un agitateur pendant environ 1 minute). Utilisez des vêtements et des ustensiles appropriés. Appliquer 1 couche de 80-90 g/m² du fond **IRUFIRE FLOORING PRIMER IFAP-1 AQUA** (mélanger 10 : 1 avec **HARDENER IRUFIRE FLOORING**). Le vernis est fourni à la viscosité d'application. Si nécessaire, diluez avec de l'eau. Ne pas appliquer en dessous de 12 °C. Le produit doit être tempéré (20 ° C).

Séchage : À partir de 6 heures. Pour une qualité optimale, il est préférable de prévoir 16 heures. Le séchage est influencé par le type de substrat et les conditions environnementales. Il est recommandé de tempérer et de fournir une certaine ventilation des locaux pour assurer l'évaporation de l'eau et obtenir une bonne formation de film.

Ponçage : Poncer avec des machines à polir vibrantes, orbitales ou à la main. Effectuer le ponçage avec du papier de verre fin (280 ou plus). L'utilisation de papier de verre avec du stéarate ou de la maille minimise le colmatage de celui-ci.

Survernissage : Appliquer les 2 couches de 70-80 g / m² de la finition **IRUFIRE FLOORING TOP COAT IFAT-1 AQUA** (mélange 10 : 1 avec **HARDENER IRUFIRE FLOORING**) à un intervalle de 16 heures. Le vernis est fourni à la viscosité d'application. Si nécessaire, diluez avec de l'eau. Pour obtenir une qualité de vernis optimale, la température lors de l'application et du séchage doit être contrôlée pour être maintenue à 15-30 ° C et l'humidité relative inférieure à 70%. Après application de la dernière couche, laisser sécher pendant au moins 48 heures pour obtenir une résistance adéquate aux rayures.

Nettoyage des ustensiles : Une fois le produit utilisé, nettoyez les ustensiles avec de l'eau. Si le matériel a séché, le **Solvant S-171** sera utilisé pour le nettoyage.

Entretien de la surface : Une fois sec et durci, il est recommandé d'utiliser des savons neutres et de ne pas tremper excessivement la surface. N'inondez pas le sol avec de l'eau.

*** Conditions de validité de la documentation du procédé IRUFIRE REAL FLOORING Bfl-s1 AQUA :**

IRURENA GROUP Ctra. de Tolosa s/n° . Apdo 30 20730 Azpeitia - Guipúzcoa - Espagne



L'entreprise à laquelle la documentation est délivrée doit :

- Sélectionnez le support en fonction de ce qui a été indiqué et effectuez le procédé conformément aux dispositions du Groupe Iurrena.
- Relater par le bon de livraison d'achat correspondant que les produits requis ont été achetés et utilisés et la quantité nécessaire de ceux-ci comme indiqué dans la fiche technique pour le procédé de classification.