

OROMEL 644

ÉMAIL ÉPOXY

Rapport de mélange en volume 2 : 1 avec catalyseur **OROCAT 744**

Laque à base de résine époxy polyamide bicomposante, à haute résistance aux produits chimiques, huiles et graisses. Excellente dureté et résistance à l'abrasion. Spécialement conçue pour la peinture des structures métalliques, machines, ainsi que pour la finition de sols industriels, vestiaires ... Produit pour intérieur.

Paramètres physiques	Base OROMEL 644	Catalyseur OROCAT 744
Viscosité	120-180" (selon couleur) (coupe Ford n° 4)	6000 – 10000 cpoise (Brookfield sp6 100rpm)
Masse volumique	1.20 – 1,50 g/mL (selon couleur)	0,89-0,92 g/cc
Extrait sec	65 – 75% (selon couleur)	65 – 67%
Aspect en pot	Liquide visqueux	Liquide visqueux
Stabilité (sans ouvrir l'emballage)	12 mois à 10 – 25°C	12 mois

Caractéristiques du mélange

Rapport de mélange	2:1 en volume (OROMEL 644 :OROCAT 744)	
Viscosité du mélange	-	
Masse volumique du mélange	1.05-1.30 g/mL (selon couleur)	
Extrait sec du mélange	65-73%	
Couleur	Blanc et base pour système de mise à la teinte (Base transparente TR)	
Aspect du feuil sec	Finition brillante à haute résistance mécanique et chimique	
Rendement	12 – 15 m ² / L	(85 – 105 g/m ²)
Brillance	>90%	
Adhérence	100% (Máx: GT0)	
COV	<500 g/L	Valeur limite (2010) selon la Directive 2004/42/CE pour ce produit (sous cat. A/j) : 500 g/L
Durée de vie en pot du mélange	4 – 5 heures	

Produit	Code produit	Marque	Auteur	Date	Version	Remplace	Page	Langue
OROMEL 644	06R644XXXZZ	OROPAL	IRURENA GROUP	05.01.24	1	Tous les précédents	1/2	FR

Utilisation du produit

Support	Fer, Ciment
Préparation du support	La surface du fer doit être propre et sèche, sablage à SA 2 ½ et apprêté avec l'OROPRIMER 485. Dans le cas du ciment, il doit être propre, sec et sans polir
Préparation du produit	Ne pas peindre à des températures inférieures à 14°C. Bien mélanger le contenu du pot avec une spatule. Faire le mélange (en volume) 2 parties de l'OROMEL 644 (Base) avec 1 partie de l'OROCAT 744 (Durcisseur).
Système d'application	Brosse, Rouleau, Pistolet pneumatique
Dilution	Jusqu'à 20% avec de l'ORODIS 718
Application	Appliquer 1 ou 2 couches de mélange à 40 – 50 µm
Séchage	Sec au toucher: 4 heures Séchage forcé: 30 minutes à 100°C Le produit atteint la dureté optimale après 7 jours. Le temps de séchage est fortement influencé par le dosage, le type et l'état du support et les conditions environnementales.
Recouvrable	<24 heures
Nettoyage	ORODIS 718

Processus recommandé

	Apprêt	Finition
Fer, Acier	OROPRIMER 485	OROMEL 644
Ciment	OROLUR 388	OROMEL 644

Information complémentaire

Sécurité	Consultez l'étiquetage des emballages. Pour plus d'informations demandez Fiche de Données de Sécurité.
Conservation	12 mois

Bien que les informations contenues dans cette fiche technique et les conseils qui en découlent, viennent de notre savoir – faire, ils doivent être suivis sans engagement de notre part. Les valeurs numériques contenues dans cette fiche technique sont approchées et ne doivent pas être considérées comme des données fixes. L'applicateur doit vérifier et essayer les produits fournis pour qu'ils correspondent au résultat désiré. L'utilisation correcte, les variations des conditions d'application, etc. sont totalement hors de nos possibilités de contrôle, cela signifie que le client doit se porter garant de ces démarches. Ce document n'est pas contractuel.

Produit	Code produit	Marque	Auteur	Date	Version	Remplace	Page	Langue
OROMEL 644	06R644XXXZZZ	OROPAL	IRURENA GROUP	05.01.24	1	Tous les précédents	2/2	FR