

# OROMEL 623

## LAQUE POLYURÉTHANE

Rapport de mélange en volume 4:1 avec catalyseur **OROCAT 781**

Primer et finition à haut extrait sec à base de résines de polyuréthane à deux composants (Direct To Metal). Renforcé avec des pigments anticorrosifs, il a été spécialement conçu pour la protection des surfaces métalliques avec un seule couche. Bonne rétention de la couleur et de la résistance aux rayons UV. Validé par CIDETEC pour des systèmes antirouille C3-C5 avec une seule couche de produit.

Paramètres physiques	Base OROMEL 623	Catalyseur OROCAT 781
Viscosité	280-340" (selon couleur)	150-200"
Masse volumique	1.24-1.35 g/mL (selon couleur)	1.05-1.1 g/cc
Extrait sec	70-75% (selon couleur)	75%
Aspect en pot	Liquide visqueux	Liquide visqueux
Stabilité (sans ouvrir l'emballage)	12 mois à 10 – 25°C	12 mois

Caractéristiques du mélange	
Rapport de mélange	4:1 en volumen (OROMEL 623: OROCAT 781)
Viscosité du mélange	150-170"
Masse volumique du mélange	1,20-1.30 g/mL (selon couleur)
Extrait sec du mélange	70-75%
Couleur	Blanc et bases pour système de mise à la teinte (Base blanche P et Base transparente TR)
Aspect du feuil sec	Finition brillante à haute résistance et bone adherence
Rendement	4-8 m <sup>2</sup> / L (320-160 g/m <sup>2</sup> )
Brillance	60-80%
Adhérence	100% (Máx: GT0)
COV	<500 g/L Valeur limite (2010) selon la Directive 2004/42/CE pour ce produit (sous cat. A/j): 500 g/L
Durée de vie en pot du mélange	2 heures (20°C)

Produit	Code produit	Marque	Auteur	Date	Version	Remplace	Page	Langue
OROMEL 623	OYR623XXXZZ	OROPAL	IRURENA GROUP	19.02.24	1	Tous les précédants	1/2	FR

## Utilisation du produit

Support	Fer, Ciment. Polyester
Préparation du support	La surface du fer doit être propre et sèche, sablage à SA 2 ½
Préparation du produit	Bien mélanger le contenu du pot avec une spatule. Faire le mélange (en volume) 4 parties de l'OROMEL 623 (Base) avec 1 partie de l'OROCAT 781 (Durcisseur)
Système d'application	Brosse, Rouleau, Pistolet pneumatique
Dilution	Diluer jusqu'à 15% avec l'ORODIS 732 Homogénéiser le mélange et appliquer. No utilisez pas autres solvants
Application	Appliquer 1 couche de mélange à 75 – 150 µm secs.
Séchage	Sec au toucher: 2-3 heures Séchage forcé: 10-15 minute à T <sup>a</sup> ambiante et 30-40 minutes à 70-80°C Le produit atteint la dureté optimale après 7 jours. Le temps de séchage est fortement influencé par le dosage, le type et l'état du support et les conditions environnementales.
Recouvrable	12-24 heures
Nettoyage	ORODIS 732

## Processus recommandé

### Apprêt

### Finition

Fer, Acier	OROPRIMER 495 OROPRIMER 494	OROMEL 623
Fer Acier		OROMEL 623

## Information complémentaire

Sécurité	Consultez l'étiquetage des emballages. Pour plus d'informations demandez Fiche de Données de Sécurité.
Conservation	12 mois

Bien que les informations contenues dans cette fiche technique et les conseils qui en découlent, viennent de notre savoir – faire, ils doivent être suivis sans engagement de notre part. Les valeurs numériques contenues dans cette fiche technique sont approchées et ne doivent pas être considérées comme des données fixes. L'applicateur doit vérifier et essayer les produits fournis pour qu'ils correspondent au résultat désiré. L'utilisation correcte, les variations des conditions d'application, etc. sont totalement hors de nos possibilités de contrôle, cela signifie que le client doit se porter garant de ces démarches. Ce document n'est pas contractuel.

Produit	Code produit	Marque	Auteur	Date	Version	Remplace	Page	Langue
OROMEL 623	0YR623XXXZZ	OROPAL	IRURENA GROUP	19.02.24	1	Tous les précédents	2/2	FR