

# OROMEL 612

## LAQUE POLIURÉTHANE

Rapport de mélange en volume 4 :1 avec catalyseur OROCAT 714

Laque polyuréthane aliphatique, à deux composants, satiné avec une résistance aux intempéries exceptionnelle (résiste aux rayons ultraviolet). Grande dureté du film, imperméable et très bonne résistance aux huiles et carburants. Bonne adhérence directe sur toute surface métallique. Particulièrement formulée pour peindre des surfaces métalliques, plastiques et béton. Idéale comme finition dans les systèmes epoxy-polyuréthane. Validé pour systèmes antirouille C3-C5.

Paramètres physiques	Base OROMEL 614	Catalyseur OROCAT 714
Viscosité	90 – 240" (selon couleur)	11 – 15"
Masse volumique	0,95 – 1,30 g/mL (selon couleur)	0,96 – 1,00 g/cc
Extrait sec	50 – 65% (selon couleur)	40 – 45%
Aspect en pot	Liquide visqueux	Liquide visqueux
Stabilité (sans ouvrir l'emballage)	12 mois à 10 – 25°C	12 mois

Caractéristiques du mélange	
Rapport de mélange	4 :1 en volumen (OROMEL 612:OROCAT 714)
Viscosité du mélange	-"
Masse volumique du mélange	0,95 – 1,20 g/mL (selon couleur)
Extrait sec du mélange	50 – 60%
Couleur	Blanc et bases pour système de mise à la teinte (Base blanche P et Base transparente TR)
Aspect du feuil sec	Finition brillante à haute résistance et bone adherence
Rendement	9 – 11 m <sup>2</sup> / L (90 – 130 g/m <sup>2</sup> )
Brillance	40-60%
Adhérence	100% (Máx: GT0)
COV	<500 g/L Valeur limite (2010) selon la Directive 2004/42/CE pour ce produit (sous cat. A/j): 500 g/L
Durée de vie en pot du mélange	3 – 4 heures

Producto	Código artículo.	Marca	Autor	Fecha	Versión	Reemplaza	Página	Idioma
OROMEL 612	OYR612XXZZZ	OROPAL	IRURENA GROUP	05.01.24	1	Tous les précédants	1/2	FR

## Utilisation du produit

Support	Fer, Acier, Ciment. Polyester
Préparation du support	La surface du fer doit être propre et sèche, sablage à SA 2 ½ et apprêté avec l'OROPRIMER 485. Dans le cas du ciment, il doit être propre, sec et sans polir
Préparation du produit	Bien mélanger le contenu du pot avec une spatule. Faire le mélange (en volume) 4 parties de l'OROMEL 612 (Base) avec 1 partie de l'OROCAT 714 (Durcisseur)
Système d'application	Brosse, Rouleau, Pistolet pneumatique
Dilution	Diluer jusqu'à 20% avec l'ORODIS 720 Homogénéiser le mélange et appliquer. No utilisez pas autres solvants
Application	Appliquer 1 ou 2 couches de mélange à 40 – 50 µm secs.
Séchage	Sec au toucher: 1-2heures Séchage forcé: 20-30 minutes à 70°C Le produit atteint la dureté optimale après 7 jours. Le temps de séchage est fortement influencé par le dosage, le type et l'état du support et les conditions environnementales.
Recouvrable	12-24 heures
Nettoyage	ORODIS 720

## Processus recommandé

	Apprêt	Finition
Fer, Acier, Aluminium...	OROPRIMER 485	OROMEL 612
Poliéster	OROPRIMER 446	OROMEL 612
Ciment	OROLUR 388	OROLUR 612

## Information complémentaire

Sécurité	Consultez l'étiquetage des emballages. Pour plus d'informations demandez Fiche de Données de Sécurité.
Conservation	12 mois

Bien que les informations contenues dans cette fiche technique et les conseils qui en découlent, viennent de notre savoir-faire, ils doivent être suivis sans engagement de notre part. Les valeurs numériques contenues dans cette fiche technique sont approchées et ne doivent pas être considérées comme des données fixes. L'applicateur doit vérifier et essayer les produits fournis pour qu'ils correspondent au résultat désiré. L'utilisation correcte, les variations des conditions d'application, etc. sont totalement hors de nos possibilités de contrôle, cela signifie que le client doit se porter garant de ces démarches. Ce document n'est pas contractuel.

Producto	Código artículo.	Marca	Autor	Fecha	Versión	Reemplaza	Página	Idioma
OROMEL 612	0YR612XXXZZ	OROPAL	IRURENA GROUP	05.01.24	1	Tous les précédents	2/2	FR