

# OROMEL 607

## ÉMAIL POLYURÉTHANE TEXTURÉ

Réticulé en mélangeant 5 :1 en volume avec le catalyseur **OROCAT 714**.

Émail texturé en polyuréthane aliphatique à deux composants. Finition satinée avec une grande résistance à l'extérieur (haute protection contre les rayons UV). Formation d'un film dur, imperméable et résistant aux huiles, sels et essences. Spécialement formulé pour la peinture de finition de différents substrats métalliques, convenablement apprêtés, nécessitant une finition rugueuse.

Paramètres physiques	Base OROMEL 612	Catalyseur OROCAT 714
Viscosité	13000-17000 cP (selon couleur) (Brookfield 10 rpm)	11 – 15" (Ford n°4)
Poids spécifique	1,2 -1,35 g/mL (selon couleur)	0,96 – 1.00 g/cc
Solides	67 -70 % (selon couleur)	40 – 45%
Aspect dans l'emballage	Liquide visqueux	Liquide peu visqueux
Stabilité (sans ouvrir l'emballage)	12 mois à 10 – 25 °C	12 mois

Caractéristiques du mélange	
Rapport mélange	5:1 en volume (OROMEL 607 :OROCAT 714)
Viscosité du mélange	-"
Poids spécifique du mélange	1,17 -1,29 g/mL (selon couleur)
Solides du mélange	62-65 %
Couleur	Blanc et bases tintométriques (Base blanche P et Base transparente TR)
Aspect du film sec	Texturé satiné avec une bonne adhérence et très résistant.
Performance	14 – 12 m <sup>2</sup> / L (85 – 110 g/m <sup>2</sup> )
Brillance	20-40 %
Adhérence	100 % (Max : GT0)
COV	<500 g/L Valeur limite (2010) selon la directive 2004/42/CE pour ce produit (sous-cat. A/j) : 500 g/L
Pot life du mélange	3 – 4 heures

Produit	Code article.	Marque	Auteur	Date	Version	Remplace	Page	Langue
OROMEL 607	OYR607XXXZZ	OROPAL	IRURENA GROUP	05.01.24	1	Toutes les précédentes	1/2	FR

## Utilisation du produit

Support	Fer, Acier, Polyester
Préparation du support	Les surfaces en fer, en aluminium et en acier doivent être propres, sèches, exemptes de graisse et de rouille. Le béton sera propre, sec et non poli Enfin, le polyester doit être poncé et dégraissé Sur les anciennes peintures, poncer et assurer une bonne adhérence.
Préparation du produit	Bien mélanger le contenu du récipient à l'aide d'une spatule. Mélanger avec le catalyseur (en volume) de 5 parties d'OROMEL 607 (Base) avec 1 partie d'OROCAT 714 (Catalyseur). Ne pas laisser l'humidité pénétrer dans le catalyseur OROCAT 714.
Système d'application	Pistolet aérographe
Dilution	Jusqu'à 10 % d'ORODIS 707 ou d'ORODIS 728. Ne pas employer d'autres solvants
Application	1 – 2 couches de 30– 40 µm
Séchage / durcissement	Séchage toucher : 1 – 2 heures Séchage forcé : 10 – 15 min. À ambiante et 20-30 min. à T = 70 – 80 °C Le temps de séchage est fortement influencé par le grammage, le type et l'état du support et les conditions environnementales.
Deuxième couche	12 – 24 heures
Nettoyage	ORODIS 720

## Système recommandé

## Apprêt

## Finition

Fer, Acier	OROPRIMER 485	OROMEL 607
Aluminium, Galvanisé	OROPRIMER 475	OROMEL 607
Polyester	OROPRIMER 446	OROMEL 607

## Informations supplémentaires

Sécurité	Consulter l'étiquetage de l'emballage. Pour en savoir plus, demandez la Fiche de Sécurité
Temps de stockage	1 an

Les informations reprises dans la fiche technique et les conseils qui en découlent sont le résultat de nos meilleures connaissances, de notre savoir-faire et de notre pratique et doivent être comprises comme des consignes à suivre, sans obligation de notre part. Les valeurs indiquées dans cette fiche sont des données indicatives et ne doivent pas être considérées comme des spécifications. Le client peut et doit procéder à un examen des produits fournis par nous, en vérifiant leur adéquation et leur capacité pour les finalités à obtenir. L'application correcte, l'utilisation adéquate, les variations des conditions de travail, etc., échappent totalement à notre contrôle, et le client en est donc responsable. De tout ce qui précède, il est entendu que nous garantissons pleinement la qualité de nos produits, en conséquence de l'engagement de vente et de fourniture acquis précédemment.

Produit	Code article.	Marque	Auteur	Date	Versio	Remplace	Page	Langue
OROMEL 607	OYR607XXXZZ	OROPAL	IRURENA GROUP	05.01.24	1	Toutes les précédentes	2/2	FR