

# OROPRIMER 455

## WASH – PRIMER

Réticulé en mélangeant 1 :1 en volume avec le catalyseur **OROCAT 755**.

Apprêt phosphatant anticorrosion à 2 composants, à base de vinyle, spécialement formulé pour assurer une bonne adhérence sur les surfaces métalliques difficiles. Séchage rapide.

Paramètres physiques	Base OROPRIMER 455	Catalyseur OROCAT 755
Viscosité (coupe Ford n° 4)	210 – 270"	10 – 14"
Poids spécifique	0,83 – 0,93 g/mL	0,78 – 0,82 g/cc
Solides	20 – 24%	<5%
Aspect dans l'emballage	Liquide visqueux	Liquide peu visqueux
Stabilité (sans ouvrir l'emballage)	12 mois à 10 – 25 °C	12 mois

Caractéristiques du mélange	
Rapport mélange	1 :1 en volume (OROPRIMER 455 :OROCAT 755)
Viscosité du mélange	-"
Poids spécifique du mélange	0,82 – 0,86 g/mL
Solides du mélange	10 – 15 %
Couleur	Jaunâtre
Aspect du film sec	Film mat à bonne adhérence et séchage rapide
Performance	10 – 15 m <sup>2</sup> / L (60 – 100 g/m <sup>2</sup> )
Brillance	2 – 3%
Adhérence	100 % (Max : GT0)
Pot life du mélange	8 heures

Utilisation du produit	
Support	Surfaces métalliques (spécialement l'aluminium et le galvanisé)
Préparation du support	La surface métallique doit être sèche, dégraissée, propre et exempte de rouille. Pour les surfaces très polies, poncer selon NTE-RPP-36.
Préparation du produit	Lors de l'application de la peinture, il ne doit pas y avoir d'humidité. Avant l'application, bien homogénéiser le produit à l'aide d'une spatule. Mélanger avec le catalyseur (en volume) de 1 partie d'OROPRIMER 455 (Base) avec 1 partie d'OROCAT 755 (Catalyseur). Laisser le mélange réagir pendant 20 – 25 minutes avant de l'appliquer.
Système d'application	Pinceau, Pistolet à peinture
Dilution	40-50 % d'ORODIS 726
Application	Appliquer, de préférence au pinceau, une couche très fine (5 µm sèches)
Séchage / durcissement	Séchage toucher : 10 – 20 minutes Le temps de séchage est fortement influencé par le grammage, le type et l'état du support et les conditions environnementales.
Deuxième couche	30 minutes
Nettoyage	ALCOOL

Produit	Code article.	Marque	Auteur	Date	Version	Remplace	Page	Langue
OROPRIMER 455	04R455300ZZZ	OROPAL	IRURENA GROUP	05.01.24	1	Toutes les précédentes	1/2	FR

Système recommandé	Apprêt	Couche Intermédiaire	Finition
Fer, Acier	OROPRIMER 455	OROPRIMER 420	OROLEX 284 OROMEL 614
Aluminium, Galvanisé	OROPRIMER 455		OROLEX 284 OROMEL 614

### Informations supplémentaires

Sécurité	Consulter l'étiquetage de l'emballage. Pour en savoir plus, demandez la Fiche de Sécurité
Temps de stockage	1 an

Les informations reprises dans la fiche technique et les conseils qui en découlent sont le résultat de nos meilleures connaissances, de notre savoir-faire et de notre pratique et doivent être comprises comme des consignes à suivre, sans obligation de notre part. Les valeurs indiquées dans cette fiche sont des données indicatives et ne doivent pas être considérées comme des spécifications. Le client peut et doit procéder à un examen des produits fournis par nous, en vérifiant leur adéquation et leur capacité pour les finalités à obtenir. L'application correcte, l'utilisation adéquate, les variations des conditions de travail, etc., échappent totalement à notre contrôle, et le client en est donc responsable. De tout ce qui précède, il est entendu que nous garantissons pleinement la qualité de nos produits, en conséquence de l'engagement de vente et de fourniture acquis précédemment.

Produit	Code article.	Marque	Auteur	Date	Version	Remplace	Page	Langue
OROPRIMER 455	04R455300ZZZ	OROPAL	IRURENA GROUP	05.01.24	1	Toutes les précédentes	2/2	FR