

# OROPRIMER 420

## APPRÊT AU PHOSPHATE DE ZINC

Apprêt au phosphate de zinc de nature alkyde. Excellent pouvoir anticorrosion. Utilisation conseillée pour machinerie, carrosseries, grues, réservoirs et tous type de supports en fer ou acier. Sans chromate ni plomb.

### Paramètres physiques

Viscosité	120 – 180"
Masse volumique	1,40 – 1,60 g/mL (selon la couleur)
Extrait sec en poids	73 – 77%
VOC	<500 g/L Valeur limite (2010) selon la directive 2004/42/CE pour ce produit (sous cat. A/a): 30 g/L
Couleur	Blanc, Jaune, Rouge oxyde, Gris
Rendement	8 – 12 m <sup>2</sup> /Kg (90 – 120 g/m <sup>2</sup> )
Aspect en pot	Liquide visqueux
Aspect du feuil sec	Finition mate et bon nivellement
Stabilité (sans ouvrir l'emballage)	12 mois à 10 – 25°C
Brillance	<4%
Adhérence	100% (Max: GT0)
Brouillard salé	>400 heures

### Utilisation du produit

Support	Fer et acier.
Préparation du support	Les surfaces en fer doivent être désoxydées (sablées), dégraissées et sèches, conformément à la norme NTE-RPP-35.
Préparation du produit	Avant application, bien homogénéiser le produit avec une spatule.
Système d'application	Brosse, Rouleau, Pistolet pneumatique, Pistolet airless
Dilution	Application au pinceau/rouleau : Ne pas diluer ou max. 3% avec ORODIS 719 Application par pulvérisation : Jusqu'à 10 % d'ORODIS 717
Application	Appliquer 1 – 2 couches de mélange à 30 – 40 µm secs.
Séchage/ guéri	Sec au toucher: 1 heure Le temps de séchage est fortement influencé par le dosage, le type et l'état du support et les conditions environnementales.
Recouvrable	4 – 6 heures
Nettoyage	ORODIS 719

### Processus recommandé

Processus recommandé	Apprêt	Finition
Fer, Acier	OROPRIMER 420	Gamme de laques OROLEX

### Information complémentaire

Sécurité	Consultez l'étiquetage des emballages. Pour plus d'informations demandez Fiche de Données de Sécurité.
Conservation	1 année

Bien que les informations contenues dans cette fiche technique et les conseils qui en découlent, viennent de notre savoir – faire, ils doivent être suivis sans engagement de notre part. Les valeurs numériques contenues dans cette fiche technique sont approchées et ne doivent pas être considérées comme des données fixes. L'applicateur doit vérifier et essayer les produits fournis pour qu'ils correspondent au résultat désiré. L'utilisation correcte, les variations des conditions d'application, etc... sont totalement hors de nos possibilités de contrôle, cela signifie que le client doit se porter garant de ces démarches. Ce document n'est pas contractuel.

Produit	Code produit	Marque	Auteur	Date	Version	Remplace	P	Langue
OROPRIMER 420	04R420XXZZZ	OROPAL	IRURENA GROUP	05.01.24	1	Tous les précédents	1	FR