

# OROXITE 230

## LAQUE A L'EAU DIRECT SUR LA ROUILLE

Laque acrylique direct sur rouille à haut pouvoir anti-rouille. L'excellent pouvoir adhérent et imperméabilisant de cette laque à l'eau permet son application sur une grande variété de supports, les protégeant ainsi de l'oxydation sans besoin d'impression préalable. Formulée à base de résines non jaunissantes. Le film sec est capable de bloquer la rouille et offrir une excellente protection du support qui dépasse les temps requis par la norme UNE EN 12944-6:2018 pour les environnements C5 hautement corrosifs d'une durée allant jusqu'à 15 ans selon rapport de validation réalisé par CIDETEC. Permet l'application de 2 couches en une seule journée, garantissant une résistance à long terme.

### Paramètres physiques

Viscosité (Brookfield sp6 10rpm)	4000 – 7000 cpoise
Masse volumique	1,35 – 1,05 g/cc (Selon couleur et brillance)
Extrait sec	40 – 51 % (Selon couleur et brillance)
COV	<130 g/L Valeur limite (2010) selon la Directive 2004/42/CE (sous cat. A/d): 130 g/L
Couleur	Blanc, et bases pour la machine à teinter (D et TR)
Rendement	12- 8 m <sup>2</sup> /L (85 – 140 g/m <sup>2</sup> )
Aspect en pot	Liquide visqueux
Stabilité (sans ouvrir l'emballage)	12 mois à 10 – 25°C
Brillance	Brillant/Satine/Mat%
Adhérence	100% (Máx: GT0)

### Utilisation du produit

Support	Toutes sortes de surface métallique (acier, aluminium, galvanisé, cuivre)
Préparation du support	Les surfaces doivent être propres et sèches, sans poussière ni graisse... En cas de surfaces rouillées poncer pour enlever les particules mal collées. Dans des environnements moyennement ou fortement corrosifs poncer dans tous les cas jusqu'au grade Sa2 1/2, selon la norme UNE-EN-ISO 8501-1 Ne pas peindre en dessous de 10 °C, ou avec un risque de pluie, de brouillard ou de gelée.
Préparation du produit	Bien mélanger le contenu du pot avec une spatule
Système d'application	Brosse, Rouleau, Pistolet pneumatique, Pistolet airless
Dilution	EAU
Application	1-2 couches à 40-60 µm sèches
Séchage	Sec au toucher: 30-40 min Le temps de séchage est fortement influencé par le dosage, le type et l'état du support et les conditions environnementales.
Recouvrable	4-8 heures
Nettoyage	EAU

### Processus recommandé

### Aprêt

### Finition

Fer, Acier et autres métaux

OROXITE 230

OROXITE 230

### Information complémentaire

Sécurité	Consultez l'étiquetage des emballages. Pour plus d'informations demandez la Fiche de Données de Sécurité.
Conservation	12 mois

Bien que les informations contenues dans cette fiche technique et les conseils qui en découlent, viennent de notre savoir-faire, ils doivent être suivis sans engagement de notre part. Les valeurs numériques contenues dans cette fiche technique sont approchées et ne doivent pas être considérées comme des données fixes. L'applicateur doit vérifier et essayer les produits fournis pour qu'ils correspondent au résultat désiré. L'utilisation correcte, les variations des conditions d'application, etc. sont totalement hors de nos possibilités de contrôle, cela signifie que le client doit se porter garant de ces démarches. Ce document n'est pas contractuel.

Produit	Code produit	Marque	Auteur	Date	Version	Remplace	Page	Langue
OROXITE 230	02R230XXXZZUUU	OROPAL	IRURENA GROUP	05.01.24	1«Versi	Tous les précédents	1/1	FR