

STEP

DESCRIPCION DEL PRODUCTO:

Barniz al agua de 1 componente, en base a resinas de poliuretano, especialmente formulado para el **barnizado de suelos y parquet de madera**. No es inflamable, y es prácticamente inodoro.

- Cumple las exigencias de la certificación para aire interior A+



PROPIEDADES GENERALES

- Fácil aplicación a brocha y a rodillo, matizado homogéneo.**
- Excelente resistencia a la abrasión.**
- Excelente resistencia química a productos caseros (norma DIN 68861 P.1, clase 1B)**
- Rapidez de secado.
- Buena resistencia al roce, al rayado.**
- Bajo olor durante el barnizado.
- Opción de mezcla con Hardener SK al 10%, para mejora de resistencia a marcas de tacón.
- Permite limpiar bien los utensilios de trabajo con agua.

CARACTERISTICAS

Viscosidad Copa Ford N°4	30"
Peso específico	1,03 gr/cm ³
Sólidos	30%
pH-	7.8
Resistencia a la abrasión Taber (PE-28, desgaste tras 25 c.)	10-15 mg
Aspecto en el envase	Líquido lechoso.
Aspecto de la película seca	Transparente.
Estabilidad sin abrir el envase (proteger de las heladas)	Mínimo 24 meses.
Rendimiento	10-15 m ² /l
Tiempos de Secado (100 g/m ² a 20°C y 60%H.R)	
Seco polvo	30 min
Seco tacto	60 min
Lijado	4 horas
Sobrebarnizado	>4 horas

APLICACION

Soporte y preparación: Madera previamente lijada y convenientemente limpia de restos de suciedad. Es posible la aplicación directa de STEP sobre la madera, aunque en especial sobre maderas ricas en tanino (ej: roble, castaño) se recomienda la aplicación previa de una 1ª mano de fondo al agua PRIMER CLASS (ver hoja técnica). Recomendamos el uso de tipos de madera cuyos resultados estén plenamente contrastados. La introducción en el Mercado de nuevos tipos de madera, exigirá la realización de ensayos previos que las validen para los menesteres que se les exigen.

Aplicación: El barniz se suministra a viscosidad de aplicación. Conviene atemperar el producto antes de la aplicación (20°C). En caso de querer diluir, utilizar Diluyente H-100 o agua destilada. Aplicar 2-3 capas de 100-120 g/m² efectuando lijados entre capas con lijas de grano fino (> 220).



Opcionalmente se puede combinar con Hardener SK (+ 10% agua desm) para obtener mayor resistencia a marcas de tacón.

Secado: Se recomienda aportar cierta ventilación al local de la aplicación con objeto de facilitar la evaporación del agua, evitar sobresaturaciones y facilitar el secado. Para obtener una óptima calidad de barnizado (tanto estética como de propiedades físico-químicas) se controlará que la temperatura durante la aplicación y secado se mantenga en torno a 15º- 30ºC y la humedad relativa sea inferior a 70%. Tras la aplicación de la última mano dejar transcurrir al menos 48 horas para obtener una óptima resistencia al rayado.

OBSERVACIONES: STEP aúna las ventajas del barnizado al agua (bajo olor, mínimo contenido en disolventes) con unas excelentes prestaciones. Se presenta en los siguientes grados de brillo: MATT, SATIN y GLOSS.