

OROMEL 634

ESMALTE EPOXI

Reticula mezclando 4:1 en peso con catalizador **OROCAT 734**

Pintura epoxi al agua de 2 componentes, con excelentes propiedades mecánicas y químicas. Formulado a base de emulsiones poliméricas que permiten un secado relativamente rápido y una buena reacción de curado hasta temperaturas de 10°C. Recomendado para uso interior, en exterior amarillea por efecto de los rayos UV. Permite la aplicación de espesores superiores a 100 micras.

Parámetros físicos	Base OROMEL 634	Catalizador OROCAT 734
Viscosidad	150 – 300" (copa Ford nº 4)	1800 – 2200 cpoise (Brookfield sp4 100 rpm)
Peso específico	1,35 – 1,70 g/mL (según color)	1,12 – 1.17 g/cc
Sólidos	55 – 70% (según color)	>99%
Aspecto en el envase	Líquido viscoso	Líquido viscoso
Estabilidad (sin abrir el envase)	12 meses a 10 – 25°C	12 meses

Características de la mezcla	
Relación mezcla	4:1 en peso (OROMEL 634:OROCAT 734)
Viscosidad de la mezcla	-"
Peso específico de la mezcla	1,25 – 1,60 g/mL (según color)
Sólidos de la mezcla	60 – 75% (según color)
Color	Blanco. Resto de colores, consultar
Aspecto de la película seca	Acabado semibrillante de bajo olor
Rendimiento	6 – 8 m ² / Kg (145 – 170 g/m ²)
Brillo	60 – 80%
Adherencia	100% (Máx: GT0)
COV	<140 g/L Valor límite (2010) según la directiva 2004/42/CE para este producto (sub. cat. A/j): 140 g/L
Clasificación al fuego	B-s1,d0
Dureza Persoz	>210 s
Pot life de la mezcla	90 minutos

Producto	Código artículo.	Marca	Autor	Fecha	Versión	Reemplaza	Página	Idioma
OROMEL 634	06R634XXXZZZ	OROPAL	IRURENA GROUP	08.01.24	1	Todas las anteriores	1/2	ES

Uso del producto

Soporte	Cemento, Hormigón, Acero
Preparación del soporte	Las superficies de cemento ó de hormigón deben estar secas, bien fraguadas, sin manchas, salitre, arenas ni fisuras. En el caso del acero, éste estará seco, desengrasado y sin óxido.
Preparación del producto	No aplicar a temperaturas inferiores a 10°C, ni con humedades superiores al 80%. Antes de aplicar, homogeneizar bien el producto con una espátula. Realizar la mezcla con el catalizador (en peso) de 4 partes de OROMEL 634 (Base) con 1 parte de OROCAT 734 (Catalizador). No añadir nunca agua al catalizador directamente
Sistema de aplicación	Brocha, Rodillo, Pistola airless
Dilución	Hasta un 10% con agua (la primera mano)
Aplicación	1 primera mano diluida al 10% con agua para que penetre bien, y 1 – 2 manos más de acabado sin diluir a 60 – 70 µm.
Secado/curado	Secado tacto: 2 – 3 horas Secado total: 7 días El tiempo de secado está muy influido por el gramaje, el tipo y condición del soporte y las condiciones ambientales.
Repintado	<24 horas
Limpieza	AGUA

Sistema recomendado

Sistema recomendado	Imprimación	Acabado
Cemento, Hormigón	OROMEL 634	OROMEL 634
Acero	OROLUX 210 OROPRIMER 485	OROMEL 624

Información adicional

Seguridad	Consultar etiquetado del envase. Para más información solicitar la Hoja de Seguridad.
Tiempo de almacenaje	1 año

La información contenida en la hoja técnica y el consiguiente asesoramiento que de ella se deriva, son una consecuencia de nuestro leal saber, hacer y forma de proceder, debiendo entenderse como pautas a seguir, sin compromiso por nuestra parte. Los valores recogidos en esta hoja técnica son datos orientativos y no deben de considerarse como especificación. El cliente puede y debe efectuar un examen de los productos suministrados por nosotros, verificando su idoneidad y capacidad para los fines que se persiguen obtener. Una correcta aplicación, un adecuado empleo, las variaciones de las condiciones de trabajo, etc, quedan totalmente fuera de nuestras posibilidades de control, debiéndose por tanto, responsabilizar al cliente. De todo lo reseñado, se sobreentiende que garantizamos plenamente, la calidad de nuestros fabricados, como consecuencia del compromiso de venta y suministro previamente adquiridos.

Producto	Código artículo.	Marca	Autor	Fecha	Versión	Reemplaza	Página	Idioma
OROMEL 634	06R634XXXZZ	OROPAL	IRURENA GROUP	08.01.24	1	Todas las anteriores	2/2	ES