

OROMEL 614

ESMALTE POLIURETANO

Reticula mezclando 4:1 en volumen con catalizador **OROCAT 714**
8:1 en volumen con catalizador **OROCAT 781**

Esmalte de poliuretano alifático de 2 componentes, de acabado brillante y de excelente resistencia al exterior (alta protección contra rayos U.V.). Forma una película dura, impermeable y resistente a aceites, sales y gasolinas. Buena adherencia directa sobre cualquier superficie metálica, PVC o baldosa. Especialmente formulado para el acabado de superficies metálicas,, plástico y hormigón. Ideal como acabado de sistemas epoxi-poliuretanos. Validado por CIDETEC para sistemas anticorrosivos C3-C-5.Exento de cromatos y plomo.

Parámetros físicos	Base OROMEL 614	Catalizador OROCAT 714
Viscosidad (copa Ford nº 4)	90 – 240" (según color)	11 – 15"
Peso específico	0,95 – 1,30 g/mL (según color)	0,96 – 1.00 g/cc
Sólidos	50 – 65% (según color)	40 – 45%
Aspecto en el envase	Líquido viscoso	Líquido poco viscoso
Estabilidad (sin abrir el envase)	12 meses a 10 – 25°C	12 meses

Características de la mezcla	
Relación mezcla	4:1 en volumen (OROMEL 614:OROCAT 714) 8:1 en volumen (OROMEL 614:OROCAT 781)
Viscosidad de la mezcla	-"
Peso específico de la mezcla	0,95 – 1,20 g/mL (según color)
Sólidos de la mezcla	50 – 60%
Color	Blanco y bases tintometría (Base blanca P y Base transparente TR)
Aspecto de la película seca	Acabado brillante con buena adherencia y muy resistente
Rendimiento	9 – 11 m ² / L (90 – 130 g/m ²)
Brillo	>90%
Adherencia	100% (Máx: GT0)
COV	<500 g/L Valor límite (2010) según la directiva 2004/42/CE para este producto (sub. cat. A/j): 500 g/L
Pot life de la mezcla	3 – 4 horas

Producto	Código artículo.	Marca	Autor	Fecha	Versión	Reemplaza	Página	Idioma
OROMEL 614	OYR614XXXZZZ	OROPAL	IRURENA GROUP	08.01.24	1	Todas las anteriores	1/2	ES

Uso del producto

Soporte	Hierro, Acero, Hormigón, Poliéster, baldosa...
Preparación del soporte	Las superficies de hierro, aluminio y acero deben estar limpias, secas, sin grasa ni óxido. En el caso del hormigón, estará limpio, seco, bien consolidado y sin pulir. El poliéster deberá ser lijado y desengrasado. Por último, las baldosas estarán secas, limpias. Sobre pinturas viejas, lijar y asegurar una buena adherencia de las mismas.
Preparación del producto	Remover bien el contenido del envase con una espátula. Realizar la mezcla con el catalizador (en volumen) de 4 partes de OROMEL 614 (Base) con 1 parte de OROCAT 714 (Catalizador) o con 0.5 partes de OROCAT 781 (Catalizador).. No dejar entrar humedad en los catalizador OROCAT 714 u OROCAT 781
Sistema de aplicación	Brocha, Pistola neumática
Dilución	Hasta un 15% de ORODIS 720. No emplear otros disolventes
Aplicación	1 – 2 manos de 40 – 50 µm
Secado/curado	Secado tacto: 1 – 2 horas Secado forzado: 10 – 15 min. a T _{ambiente} y 20-30 min. a T = 70 – 80°C El tiempo de secado está muy influido por el gramaje, el tipo y condición del soporte y las condiciones ambientales.
Repintado	12 – 24 horas
Limpieza	ORODIS 720

Sistema recomendado	Imprimación	Acabado
Hierro, Acero	OROPRIMER 485	OROMEL 614
Aluminio	OROPRIMER 455	OROMEL 614
Poliéster	OROPRIMER 446	OROMEL 614
Hormigón	OROLUR 388	OROMEL 614

Información adicional

Seguridad	Consultar etiquetado del envase. Para más información solicitar la Hoja de Seguridad.
Tiempo de almacenaje	1 año

La información contenida en la hoja técnica y el consiguiente asesoramiento que de ella se deriva, son una consecuencia de nuestro leal saber, hacer y forma de proceder, debiendo entenderse como pautas a seguir, sin compromiso por nuestra parte. Los valores recogidos en esta hoja técnica son datos orientativos y no deben de considerarse como especificación. El cliente puede y debe efectuar un examen de los productos suministrados por nosotros, verificando su idoneidad y capacidad para los fines que se persiguen obtener. Una correcta aplicación, un adecuado empleo, las variaciones de las condiciones de trabajo, etc, quedan totalmente fuera de nuestras posibilidades de control, debiéndose por tanto, responsabilizar el cliente. De todo lo reseñado, se sobreentiende que garantizamos plenamente, la calidad de nuestros fabricados, como consecuencia del compromiso de venta y suministro previamente adquiridos.

Producto	Código artículo.	Marca	Autor	Fecha	Versión	Reemplaza	Página	Idioma
OROMEL 614	0YR614XXXZZ	OROPAL	IRURENA GROUP	08.01.24	1	Todas las anteriores	2/2	ES