

# OROMEL 610

## ESMALTE POLIURETANO

Reticula mezclando 4:1 en volumen con catalizador **OROCAT 714**

Esmalte de poliuretano alifático de 2 componentes, de acabado mate y de excelente resistencia al exterior (alta protección contra rayos U.V.). Forma una película dura, impermeable y resistente a aceites, sales y gasolinas. Buena adherencia directa sobre cualquier superficie metálica. Especialmente formulado para el acabado de superficies metálicas, de plástico y de hormigón. Ideal como acabado de sistemas epoxi-poliuretanos. Validado para sistemas anticorrosivos C3-C-5

| Parámetros físicos                   | Base OROMEL 610                | Catalizador OROCAT 714 |
|--------------------------------------|--------------------------------|------------------------|
| Viscosidad (copa Ford nº 4)          | 90 – 240" (según color)        | 11 – 15"               |
| Peso específico                      | 0,95 – 1,30 g/mL (según color) | 0,96 – 1.00 g/cc       |
| Sólidos                              | 50 – 65% (según color)         | 40 – 45%               |
| Aspecto en el envase                 | Líquido viscoso                | Líquido poco viscoso   |
| Estabilidad<br>(sin abrir el envase) | 12 meses a 10 – 25°C           | 12 meses               |

| Características de la mezcla |  |
|------------------------------|--|
| Relación mezcla              | 4:1 en volumen (OROMEL 610:OROCAT 714)   |
| Viscosidad de la mezcla      | -"   |
| Peso específico de la mezcla | 0,95 – 1,20 g/mL (según color)   |
| Sólidos de la mezcla         | 50 – 60%   |
| Color                        | Blanco y bases tintometría (Base blanca P y Base transparente TR)                                      |
| Aspecto de la película seca  | Acabado mate con buena adherencia y muy resistente   |
| Rendimiento                  | 11 – 15 m <sup>2</sup> / L (90 – 130 g/m <sup>2</sup> )  |
| Brillo                       | <20%   |
| Adherencia                   | 100% (Máx: GT0)  |
| COV                          | <500 g/L Valor límite (2010) según la directiva 2004/42/CE para este producto (sub. cat. A/j): 500 g/L |
| Pot life de la mezcla        | 3 – 4 horas  |

| Producto   | Código artículo. | Marca  | Autor         | Fecha    | Versión | Reemplaza            | Página | Idioma |
|------------|------------------|--------|---------------|----------|---------|----------------------|--------|--------|
| OROMEL 610 | OYR610XXXZZ      | OROPAL | IRURENA GROUP | 08.01.24 | 1       | Todas las anteriores | 1/2    | ES     |

## Uso del producto

|                          |  |
|--------------------------|--|
| Soporte                  | Hierro, Acero, Hormigón, Poliéster   |
| Preparación del soporte  | Las superficies de hierro, aluminio y acero deben estar limpias, secas, sin grasa ni óxido. En el caso del hormigón, estará limpio, seco y sin pulir. Por último, el poliéster deberá ser lijado y desengrasado. Sobre pinturas viejas, lijar y asegurar una buena adherencia de las mismas. |
| Preparación del producto | Remover bien el contenido del envase con una espátula. Realizar la mezcla con el catalizador (en volumen) de 4 partes de OROMEL 610 (Base) con 1 parte de OROCAT 714 (Catalizador). No dejar entrar humedad en el catalizador OROCAT 714   |
| Sistema de aplicación    | Brocha, Pistola neumática  |
| Dilución                 | Hasta un 20% de ORODIS 720. No emplear otros disolventes   |
| Aplicación               | 1 – 2 manos de 40 – 50 µm  |
| Secado/curado            | Secado tacto: 1 – 2 horas<br>Secado forzado: 10 – 15 min. a T <sub>ambiente</sub> y 20-30 min. a T = 70 – 80°C<br>El tiempo de secado está muy influido por el gramaje, el tipo y condición del soporte y las condiciones ambientales.   |
| Repintado                | 12 – 24 horas  |
| Limpieza                 | ORODIS 720   |

## Sistema recomendado

| Sistema recomendado | Imprimación   | Acabado    |
|---------------------|---------------|------------|
| Hierro, Acero       | OROPRIMER 485 | OROMEL 610 |
| Aluminio            | OROPRIMER 455 | OROMEL 610 |
| Poliéster           | OROPRIMER 446 | OROMEL 610 |
| Hormigón            | OROLUR 388    | OROMEL 610 |

## Información adicional

|                      |   |
|----------------------|---|
| Seguridad            | Consultar etiquetado del envase. Para más información solicitar la Hoja de Seguridad. |
| Tiempo de almacenaje | 1 año   |

La información contenida en la hoja técnica y el consiguiente asesoramiento que de ella se deriva, son una consecuencia de nuestro leal saber, hacer y forma de proceder, debiendo entenderse como pautas a seguir, sin compromiso por nuestra parte. Los valores recogidos en esta hoja técnica son datos orientativos y no deben de considerarse como especificación. El cliente puede y debe efectuar un examen de los productos suministrados por nosotros, verificando su idoneidad y capacidad para los fines que se persiguen obtener. Una correcta aplicación, un adecuado empleo, las variaciones de las condiciones de trabajo, etc, quedan totalmente fuera de nuestras posibilidades de control, debiéndose por tanto, responsabilizar al cliente. De todo lo reseñado, se sobreentiende que garantizamos plenamente, la calidad de nuestros fabricados, como consecuencia del compromiso de venta y suministro previamente adquiridos.

| Producto   | Código artículo. | Marca  | Autor         | Fecha    | Versión | Reemplaza            | Página | Idioma |
|------------|------------------|--------|---------------|----------|---------|----------------------|--------|--------|
| OROMEL 610 | 0YR610XXXZZ      | OROPAL | IRURENA GROUP | 08.01.24 | 1       | Todas las anteriores | 2/2    | ES     |