

OROPRIMER 455

WASH – PRIMER

Reticula mezclando 1:1 en volumen con catalizador **OROCAT 755**

Imprimación fosfatante anticorrosiva de dos componentes, de naturaleza vinílica formulada para proporcionar una buena adherencia sobre superficies metálicas difíciles. Secado rápido.

Parámetros físicos	Base OROPRIMER 455	Catalizador OROCAT 755
Viscosidad (copa Ford nº 4)	210 – 270"	10 – 14"
Peso específico	0,83 – 0,93 g/mL	0,78 – 0,82 g/cc
Sólidos	20 – 24%	<5%
Aspecto en el envase	Líquido viscoso	Líquido poco viscoso
Estabilidad (sin abrir el envase)	12 meses a 10 – 25°C	12 meses

Características de la mezcla	
Relación mezcla	1:1 en volumen (OROPRIMER 455:OROCAT 755)
Viscosidad de la mezcla	-"
Peso específico de la mezcla	0,82 – 0,86 g/mL
Sólidos de la mezcla	10 – 15%
Color	Amarillento
Aspecto de la película seca	Film mate de buena adherencia y rápido secado
Rendimiento	10 – 15 m ² / L (60 – 100 g/m ²)
Brillo	2 – 3%
Adherencia	100% (Máx: GT0)
Pot life de la mezcla	8 horas

Uso del producto	
Soporte	Superficies metálicas (especialmente las de aluminio ó galvanizado)
Preparación del soporte	La superficie metálica debe estar seca, desengrasada, limpia y sin óxido. En el caso de superficies muy pulidas, lijar según NTE-RPP-36
Preparación del producto	Al pintar no debe haber humedad. Antes de aplicar, homogeneizar bien el producto con una espátula. Realizar la mezcla con el catalizador (en volumen) de 1 parte de OROPRIMER 455 (Base) con 1 parte de OROCAT 755 (Catalizador). Dejar reaccionar la mezcla 20 – 25 minutos antes de aplicar
Sistema de aplicación	Brocha, Pistola aerográfica
Dilución	40-50% de ORODIS 726
Aplicación	Aplicar, preferentemente a brocha, una capa muy fina (5 µm secas)
Secado/curado	Secado tacto: 10 – 20 minutos El tiempo de secado está muy influido por el gramaje, el tipo y condición del soporte y las condiciones ambientales.
Repintado	30 minutos
Limpieza	ALCOHOL

Producto	Código artículo.	Marca	Autor	Fecha	Versión	Reemplaza	Página	Idioma
OROPRIMER 455	04R455300ZZZ	OROPAL	IRURENA GROUP	08.01.24	1	Todas las anteriores	1/2	ES

Sistema recomendado	Imprimación	Capa Intermedia	Acabado
Hierro, Acero	OROPRIMER 455	OROPRIMER 420	OROLEX 284 OROMEL 614
Aluminio, Galvanizado	OROPRIMER 455		OROLEX 284 OROMEL 614

Información adicional	
Seguridad	Consultar etiquetado del envase. Para más información solicitar la Hoja de Seguridad.
Tiempo de almacenaje	1 año

La información contenida en la hoja técnica y el consiguiente asesoramiento que de ella se deriva, son una consecuencia de nuestro leal saber, hacer y forma de proceder, debiendo entenderse como pautas a seguir, sin compromiso por nuestra parte. Los valores recogidos en esta hoja técnica son datos orientativos y no deben de considerarse como especificación. El cliente puede y debe efectuar un examen de los productos suministrados por nosotros, verificando su idoneidad y capacidad para los fines que se persiguen obtener. Una correcta aplicación, un adecuado empleo, las variaciones de las condiciones de trabajo, etc, quedan totalmente fuera de nuestras posibilidades de control, debiéndose por tanto, responsabilizar el cliente. De todo lo reseñado, se sobreentiende que garantizamos plenamente, la calidad de nuestros fabricados, como consecuencia del compromiso de venta y suministro previamente adquiridos.

Producto	Código artículo.	Marca	Autor	Fecha	Versión	Reemplaza	Página	Idioma
OROPRIMER 455	04R455300ZZZ	OROPAL	IRURENA GROUP	08.01.24	1	Todas las anteriores	2/2	ES