

OROPRIMER 449

IMPRIMACIÓN DE ALTO CONTENIDO EN ZINC

Imprimación a base de resinas cloradas, especialmente formulado para conseguir una buena protección contra la corrosión, gracias a su alto contenido en zinc . Actúa como un galvanizado. Apto para soldadura. Exento de cromatos y plomo.

Parámetros físicos

Viscosidad (Brookfield sp6 10rpm)	2000 – 5000 cpoise	
Peso específico	2,50 – 2,65 g/mL	
Sólidos	81 – 83%	
COV	<500 g/L	Valor límite (2010) según la directiva 2004/42/CE para este producto (sub. cat. A/i): 500 g/L
Color	Gris	
Rendimiento	9 – 11 m ² /L	(240 – 300 g/m ²)
Aspecto en el envase	Líquido viscoso	
Aspecto de la película seca	Film mate	
Estabilidad (sin abrir el envase)	12 meses a 10 – 25°C	
Brillo	<5%	
Adherencia	100% (Máx: GT0)	

Uso del producto

Soporte	Hierro, Acero
Preparación del soporte	La superficie metálica debe estar desoxidada (lija ó chorro de arena), desengrasada y seca
Preparación del producto	Debido al alto peso específico del polvo de zinc, este producto tiene tendencia a la decantación, por lo que, antes de cada uso, es necesario homogeneizar bien el producto con una espátula
Sistema de aplicación	Brocha, Pistola neumática
Dilución	Aplicación a brocha: No diluir Aplicación a pistola: Hasta un 10% de ORODIS 719
Aplicación	Aplicar una capa de unas 40 – 50 µm secas
Secado/curado	Seco facto: 30 – 60 minutos El tiempo de secado está muy influido por el gramaje, el tipo y condición del soporte y las condiciones ambientales.
Repintado	6 horas
Limpieza	ORODIS 719

Sistema recomendado

Imprimación

Acabado

Hierro, Acero

OROPRIMER 449

Gama OROLEX
OROMEL 614

Información adicional

Seguridad	Consultar etiquetado del envase. Para más información solicitar la Hoja de Seguridad.
Tiempo de almacenaje	1 año

La información contenida en la hoja técnica y el consiguiente asesoramiento que de ella se deriva, son una consecuencia de nuestro leal saber, hacer y forma de proceder, debiendo entenderse como pautas a seguir, sin compromiso por nuestra parte. Los valores recogidos en esta hoja técnica son datos orientativos y no deben de considerarse como especificación. El cliente puede y debe efectuar un examen de los productos suministrados por nosotros, verificando su idoneidad y capacidad para los fines que se persiguen obtener. Una correcta aplicación, un adecuado empleo, las variaciones de las condiciones de trabajo, etc, quedan totalmente fuera de nuestras posibilidades de control, debiéndose por tanto, responsabilizar el cliente. De todo lo reseñado, se sobreentiende que garantizamos plenamente, la calidad de nuestros fabricados, como consecuencia del compromiso de venta y suministro previamente adquiridos.

Producto	Código artículo.	Marca	Autor	Fecha	Versión	Reemplaza	Página	Idioma
OROPRIMER 449	04R449600ZZZ	OROPAL	IRURENA GROUP	08.01.24	1	Todas las anteriores	1/1	ES