

# OROPRIMER 443

## IMPRIMACIÓN FOSFATANTE ANTICORROSIVA

Imprimación fosfatante anticorrosiva de un componente, de naturaleza vinílica, especialmente formulada para proporcionar una buena adherencia sobre estructuras metálicas de hierro, aluminio o galvanizado. Se trata de una imprimación de secado rápido. Apta para soldadura.

### Parámetros físicos

Viscosidad (copa Ford nº4)	45 – 90"
Peso específico	0,95 – 1,05 g/mL
Sólidos	30%
Color	Amarillento, Rojizo, Gris
Rendimiento	5 – 10 m <sup>2</sup> /L (105 – 210 g/m <sup>2</sup> )
Aspecto en el envase	Líquido viscoso
Aspecto de la película seca	Film mate de rápido secado
Estabilidad (sin abrir el envase)	12 meses a 10 – 25°C
Brillo	2 – 3%
Adherencia	100% (Máx: GT0)

### Uso del producto

Soporte	Superficies metálicas, especialmente las de aluminio ó galvanizado
Preparación del soporte	La superficie debe estar seca, desengrasada, limpia y sin óxido. Lijar las superficies muy pulidas según NTE-RPP-36
Preparación del producto	No pintar en caso de humedad elevada. Antes de aplicar, homogeneizar bien el producto con una espátula
Sistema de aplicación	Brocha, Pistola neumática, Pistola airless
Dilución	Aplicación a brocha: No diluir Aplicación a pistola: Con un 10 – 20% de ORODIS 726
Aplicación	Aplicar una capa fina de unas 10 – 20 µm secas
Secado/curado	Seco tacto: 10 – 20 minutos El tiempo de secado está muy influido por el gramaje, el tipo y condición del soporte y las condiciones ambientales.
Repintado	4 – 6 horas
Limpieza	ORODIS 726

Sistema recomendado	Imprimación	Capa Intermedia	Acabado
Hierro, Acero	OROPRIMER 443	OROPRIMER 420	OROLEX 284 OROMEL 614
Aluminio, Galvanizado	OROPRIMER 443		OROLEX 284 OROMEL 614

### Información adicional

Seguridad	Consultar etiquetado del envase. Para más información solicitar la Hoja de Seguridad.
Tiempo de almacenaje	1 año

La información contenida en la hoja técnica y el consiguiente asesoramiento que de ella se deriva, son una consecuencia de nuestro leal saber, hacer y forma de proceder, debiendo entenderse como pautas a seguir, sin compromiso por nuestra parte. Los valores recogidos en esta hoja técnica son datos orientativos y no deben de considerarse como especificación. El cliente puede y debe efectuar un examen de los productos suministrados por nosotros, verificando su idoneidad y capacidad para los fines que se persiguen obtener. Una correcta aplicación, un adecuado empleo, las variaciones de las condiciones de trabajo, etc, quedan totalmente fuera de nuestras posibilidades de control, debiéndose por tanto, responsabilizar el cliente. De todo lo reseñado, se sobreentiende que garantizamos plenamente, la calidad de nuestros fabricados, como consecuencia del compromiso de venta y suministro previamente adquiridos.

Producto	Código artículo.	Marca	Autor	Fecha	Versión	Reemplaza	Página	Idioma
OROPRIMER 443	04R443XXXZZZ	OROPAL	IRURENA GROUP	08.01.24	1	Todas las anteriores	1/1	ES