



OROPRIMER 426

IMPRIMACIÓN ALQUÍDICA

Imprimación alquídica satinada de acabado. Dotada de pigmentos antioxidantes, que confieren a la pintura alta resistencia frente a la corrosión y la hacen idónea para aplicar sobre todo tipo de piezas de acero. Resiste temperaturas de 150°C y picos de 200°C.

Parámetros físicos

Viscosidad (copa Ford nº4)	90 – 150" (según color)
Peso específico	1,10 – 1,35 g/mL (según color)
Sólidos	55 – 65% (según color)
COV	<500 g/L Valor límite (2010) según directiva 2004/42/CE para producto (sub.cat.A/i): 500 g/L
Color	Colores y bases tintometría (Base blanca P y Base transparente TR)
Rendimiento	9 – 11 m ² /L (100 – 150 g/m ²)
Aspecto en el envase	Líquido viscoso
Aspecto de la película seca	Film satinado de buena nivelación
Estabilidad (sin abrir el envase)	12 meses a 10 – 25°C
Brillo	30 – 40%
Adherencia	100% (Máx: GT0)
Reacción al fuego	Bs1 d0

Uso del producto

Soporte	Acero, Aluminio
Preparación del soporte	Las superficies de acero serán convenientemente desoxidadas y desengrasadas antes de ser imprimadas. En el caso del aluminio, limpiar la superficie e imprimir con OROPRIMER 455
Preparación del producto	Antes de aplicar, homogeneizar bien el producto con una espátula
Sistema de aplicación	Brocha, Rodillo, Pistola neumática, Pistola airless
Dilución	ORODIS 716
Aplicación	1 – 2 manos de 40 – 50 µm secas
Secado/curado	Seco tacto: 30 – 40 minutos El tiempo de secado está muy influido por el gramaje, el tipo y condición del soporte y las condiciones ambientales.
Repintado	12 – 24 horas
Limpieza	ORODIS 716

Sistema recomendado	Imprimación	Capa Intermedia	Acabado
Acero	OROPRIMER 426		OROLEX 284 OROMEL 524
Acero	OROPRIMER 426		OROPRIMER 426
Aluminio	OROPRIMER 455	OROPRIMER 426	OROLEX 284 OROMEL 524

Información adicional

Seguridad	Consultar etiquetado del envase. Para más información solicitar la Hoja de Seguridad.
Tiempo de almacenaje	1 año

La información contenida en la hoja técnica y el consiguiente asesoramiento que de ella se deriva, son una consecuencia de nuestro leal saber, hacer y forma de proceder, debiendo entenderse como pautas a seguir, sin compromiso por nuestra parte. Los valores recogidos en esta hoja técnica son datos orientativos y no deben de considerarse como especificación. El cliente puede y debe efectuar un examen de los productos suministrados por nosotros, verificando su idoneidad y capacidad para los fines que se persiguen obtener. Una correcta aplicación, un adecuado empleo, las variaciones de las condiciones de trabajo, etc, quedan totalmente fuera de nuestras posibilidades de control, debiéndose por tanto, responsabilizar el cliente. De todo lo reseñado, se sobreentiende que garantizamos plenamente, la calidad de nuestros fabricados, como consecuencia del compromiso de venta y suministro previamente adquiridos.

Producto	Código artículo.	Marca	Autor	Fecha	Versión	Reemplaza	Página	Idioma
OROPRIMER 426	04R426XXXZZZ	OROPAL	IRURENA GROUP	08.01.24	1	Todas las anteriores	1/1	ES