

OROPRIMER 420

IMPRIMACIÓN ALQUÍDICA

Imprimación mate monocomponente de naturaleza alquídica. La presencia de fosfatos de zinc en su formulación confiere a la pintura un alto poder anticorrosivo. Su uso es recomendado para maquinaria, carrocerías, grúas, depósitos y todo tipo de piezas de hierro en general. Exento de cromatos y plomo.

Parámetros físicos

Viscosidad (copa Ford nº4)	120 – 180"
Peso específico	1,40 – 1,60 g/mL (según color)
Sólidos	73 – 77%
COV	<500 g/L Valor límite (2010) según la directiva 2004/42/CE para este producto (sub. cat. A/i): 500 g/L
Color	Blanco, Amarillo, Óxido Rojo, Gris
Rendimiento	8 – 12 m ² /Kg (90 – 120 g/m ²)
Aspecto en el envase	Líquido viscoso
Aspecto de la película seca	Film mate de buena nivelación
Estabilidad (sin abrir el envase)	12 meses a 10 – 25°C
Brillo	<4%
Adherencia	100% (Máx: GT0)
Niebla salina	>400 horas

Uso del producto

Soporte	Hierro
Preparación del soporte	Las superficies de hierro deben estar desoxidadas (lija ó chorro de arena), desengrasadas y secas, conforme a NTE-RPP-35
Preparación del producto	Antes de aplicar, homogeneizar bien el producto con una espátula
Sistema de aplicación	Brocha, Rodillo, Pistola airless
Dilución	Aplicación a brocha / rodillo: No diluir ó máx. 3% con ORODIS 719 Aplicación a pistola: Hasta un 10% de ORODIS 717
Aplicación	1 – 2 manos de 30 – 40 µm secas
Secado/curado	Seco tacto: 1 hora El tiempo de secado está muy influido por el gramaje, el tipo y condición del soporte y las condiciones ambientales.
Repintado	4 – 6 horas
Limpieza	ORODIS 719

Sistema recomendado

Sistema recomendado	Imprimación	Acabado
Hierro	OROPRIMER 420	Gama Esmaltes OROLEX

Información adicional

Seguridad	Consultar etiquetado del envase. Para más información solicitar la Hoja de Seguridad.
Tiempo de almacenaje	1 año

La información contenida en la hoja técnica y el consiguiente asesoramiento que de ella se deriva, son una consecuencia de nuestro leal saber, hacer y forma de proceder, debiendo entenderse como pautas a seguir, sin compromiso por nuestra parte. Los valores recogidos en esta hoja técnica son datos orientativos y no deben de considerarse como especificación. El cliente puede y debe efectuar un examen de los productos suministrados por nosotros, verificando su idoneidad y capacidad para los fines que se persiguen obtener. Una correcta aplicación, un adecuado empleo, las variaciones de las condiciones de trabajo, etc, quedan totalmente fuera de nuestras posibilidades de control, debiéndose por tanto, responsabilizar el cliente. De todo lo reseñado, se sobreentiende que garantizamos plenamente, la calidad de nuestros fabricados, como consecuencia del compromiso de venta y suministro previamente adquiridos.

Producto	Código artículo.	Marca	Autor	Fecha	Versión	Reemplaza	Página	Idioma
OROPRIMER 420	04R420XXXZZZ	OROPAL	IRURENA GROUP	08.01.24	1	Todas las anteriores	1/1	ES