

OROLUR 384

PINTURA EPOXI PARA SUELOS



Reticula mezclando 2:1 en volumen con catalizador **OROCAT 744**

Esmalte en base a resina epoxi poliamida de dos componentes, de alta resistencia a productos químicos, grasas y aceites, excelente dureza y resistencia a la abrasión. Especialmente diseñado para el pintado de suelos industriales, aparcamientos e incluso estructuras metálicas. Producto antideslizante clase 3, en combinación con el OROLUR 396 sílice para autonivelante. Certificado por TECNALIA según norma UNE-EN 41901:2017EX.

Parámetros físicos	Base OROLUR 384	Catalizador OROCAT 744
Viscosidad (copa Ford nº 4)	120 – 180" (según color)	180 – 300"
Peso específico	1,20 – 1,50 g/mL (según color)	0,89 – 0,92 g/cc
Sólidos	65 – 75% (según color)	65 – 67%
Aspecto en el envase	Líquido viscoso	Líquido viscoso
Estabilidad (sin abrir el envase)	12 meses a 10 – 25°C	12 meses

Características de la mezcla		
Relación mezcla	2:1 en volumen (OROLUR 384:OROCAT 744)	
Viscosidad de la mezcla	-	
Peso específico de la mezcla	1,05 – 1,30 g/mL (según color)	
Sólidos de la mezcla	65 – 73%	
Color	Blanco y máquina tintométrica	
Aspecto de la película seca	Acabado brillante con alta resistencia mecánica y química	
Rendimiento	12 – 15 m ² /L (85 – 105 g/m ²)	
Brillo	>90%	
Adherencia	100% (Máx: GT0)	
Pot life de la mezcla	4 – 5 horas	
Resbaladidad	CLASE 1 (UNE-EN 41901:2017EX)	Apto para interiores secos con pendiente menor a 6%
Resbaladidad Mezcla con OROLUR 396	CLASE 3 (UNE-EN 41901:2017EX)	Apto para interiores húmedos, zonas exteriores, duchas y piscinas
Ignífugo	Bs1d0	UNE-EN 13501-1:2019

Producto	Código artículo.	Marca	Autor	Fecha	Versión	Reemplaza	Página	Idioma
OROLUR 384	03R384XXXZZ	OROPAL	IRURENA GROUP	08.01.24	1	Todas las anteriores	1/2	ES

Uso del producto

Soporte	Cemento, Hormigón
Preparación del soporte	La superficie debe estar seca, limpia y sin pulir
Preparación del producto	No aplicar a temperaturas inferiores a 14°C. Antes de aplicar, homogeneizar bien el producto con una espátula. Realizar la mezcla con el catalizador (en volumen) de 2 partes de OROLUR 384 (Base) con 1 parte de OROCAT 744 (Catalizador)
Sistema de aplicación	Brocha, Rodillo, Pistola neumática
Dilución	Hasta un 20% de ORODIS 718
Aplicación	2 manos a 40 – 50 µm.
Secado/curado	Secado tacto: 4 horas El producto no alcanza la dureza óptima hasta pasados 7 días. El tiempo de secado está muy influido por el gramaje, el tipo y condición del soporte y las condiciones ambientales.
Repintado	12-24 horas
Limpieza	ORODIS 718

Sistema recomendado

Cemento, Hormigón

Imprimación

OROLUR 388

Acabado

OROLUR 384

Información adicional

Seguridad	Consultar etiquetado del envase. Para más información solicitar la Hoja de Seguridad.
Tiempo de almacenaje	1 año

La información contenida en la hoja técnica y el consiguiente asesoramiento que de ella se deriva, son una consecuencia de nuestro leal saber, hacer y forma de proceder, debiendo entenderse como pautas a seguir, sin compromiso por nuestra parte. Los valores recogidos en esta hoja técnica son datos orientativos y no deben de considerarse como especificación. El cliente puede y debe efectuar un examen de los productos suministrados por nosotros, verificando su idoneidad y capacidad para los fines que se persiguen obtener. Una correcta aplicación, un adecuado empleo, las variaciones de las condiciones de trabajo, etc, quedan totalmente fuera de nuestras posibilidades de control, debiéndose por tanto, responsabilizar al cliente. De todo lo reseñado, se sobreentiende que garantizamos plenamente, la calidad de nuestros fabricados, como consecuencia del compromiso de venta y suministro previamente adquiridos.

Producto	Código artículo.	Marca	Autor	Fecha	Versión	Reemplaza	Página	Idioma
OROLUR 384	03R384XXXZZ	OROPAL	IRURENA GROUP	08.01.24	1	Todas las anteriores	2/2	ES