

OROXITE 230

ESMALTE AL AGUA DIRECTO AL ÓXIDO

Esmalte acrílico directo al óxido de elevado poder antioxidante. La excelente adherencia e impermeabilidad de este esmalte al agua permiten su aplicación sobre gran cantidad de superficies protegiéndolas frente a la oxidación sin necesidad de imprimación previa.. Formulado a base de resinas no amarilleanes. La película seca es capaz de bloquear el óxido y ofrecer una excelente protección que supera los enayos exigidos por la norma UNE EN ISO 12944-6:2018 para ambientes altamente corrosivos C5 con una duración de hasta 15 años, según informe de validación realizado por el CIDETEC (Centro Tecnológico Homologado). Permite la aplicación de 2 manos en un solo día garantizando una resistencia a largo plazo.

Parámetros físicos

Viscosidad (Brookfield sp6 10rpm)	4000 – 7000 cpoise
Peso específico	1,35 – 1,05 g/mL (según color y brillo)
Sólidos	48 – 57 % (según color y brillo)
COV	<130 g/L Valor límite (2010) según directiva 2004/42/CE para este producto(sub. cat. A/d):130 g/L
Color	Blanco y bases TR
Rendimiento	12 – 8 m ² /L (85 – 140 g/m ²)
Aspecto en el envase	Líquido viscoso
Aspecto de la película seca	Acabado liso y cubriente
Estabilidad (sin abrir el envase)	12 meses a 10 – 25°C
Brillo	Brillante/ Satinado/Mate
Adherencia	100% (Máx: GT0)

Uso del producto

Soporte	Todo tipo de superficies metálicas (acero, aluminio, galvanizado, cobre...)
Preparación del soporte	Las superficies deben estar secas, y limpias, libre de polvo o grasa. En el caso de superficies oxidadas lijar para eliminar las partículas mal adheridas. En ambientes de corrosión medios o altos lijar en todos los casos hasta grado Sa2 ^{1/2} .según norma UNE EN ISO 8501-1. No pintar a menos de 10 °C, ni con riesgo de lluvia, niebla o helada.
Preparación del producto	Antes de aplicar, homogeneizar bien el producto con una espátula
Sistema de aplicación	Brocha, Rodillo, Pistola neumática, Pistola airless
Dilución	AGUA
Aplicación	2 manos de 40-60 µm secas
Secado/curado	Seco tacto: 30 min El tiempo de secado está muy influido por el gramaje, el tipo y condición del soporte y las condiciones ambientales.
Repintado	4-8 horas
Limpieza	AGUA

Sistema recomendado

Hierro,Aluminio,Galvanizado,cobre...

Imprimación

OROXITE 230

Acabado

OROXITE 230

Información adicional

Seguridad	Consultar etiquetado del envase. Para más información solicitar la Hoja de Seguridad.
Tiempo de almacenaje	2 años

La información contenida en la hoja técnica y el consiguiente asesoramiento que de ella se deriva, son una consecuencia de nuestro leal saber, hacer y forma de proceder, debiendo entenderse como pautas a seguir, sin compromiso por nuestra parte. Los valores recogidos en esta hoja técnica son datos orientativos y no deben de considerarse como especificación. El cliente puede y debe efectuar un examen de los productos suministrados por nosotros, verificando su idoneidad y capacidad para los fines que se persiguen obtener. Una correcta aplicación, un adecuado empleo, las variaciones de las condiciones de trabajo, etc, quedan totalmente fuera de nuestras posibilidades de control, debiéndose por tanto, responsabilizar el cliente. De todo lo reseñado, se sobreentiende que garantizamos plenamente, la calidad de nuestros fabricados, como consecuencia del compromiso de venta y suministro previamente adquiridos.

Producto	Código artículo.	Marca	Autor	Fecha	Versión	Reemplaza	Página	Idioma
OROXITE 230	02R230XXXZZ	OROPAL	IRURENA GROUP	08.01.24	1	Todas las anteriores	1/1	ES